



## Technikai adatlap

# United Sealants Hybrid Fix

A United Sealants Hybrid Fix légnedvességre kötő, egy komponensű építési ragasztó és tömítő, univerzális termék. Nem tartalmaz oldószereket, izocianátot és vizet. Biztos-, UV álló kötést biztosít szélsőséges időjárási körülmények között is. A ragasztót az ipar legkülönbözőbb területein, a sokféle feladatra használhatja.

### Tulajdonságok és előnyök:

- Különböző alapanyagok ragasztása: pl. fa, üveg, beton, fém, műanyagok.
- EPDM fólia ragasztása különböző felületekre.
- Szakipari-, végszereléskor előforduló ragasztásokhoz: beton, gipszkarton, bútor-, faforgácslap, fa, gipsz, téglá, üveg, fémek.
- Gyors és tartós kezdeti tapadás.
- Rugalmas kötés.
- Nagy végső ragasztóerő.
- Nedvességálló.
- Kiváló tapadás a legtöbb felületre.
- Porózus és nem porózus felületekre, pl. fémlemezek, különböző szintetikus anyagokra vagy üvegre.
- Magas ellenállás UV-sugárzással szemben.

### Műszaki adatok:

- Szín: fekete
- Alapanyag: szilánózott polimer
- Sűrűség [g/ml]:  $1,70 \pm 0,05$
- Bőrképződési, nyitott idő [min]: 5 - 15
- Átkötés, kikeményedés [mm/24h]: 3 - 4
- Hőmérséklettűrés, hőellenállás [°C]: -30 - +80°C között
- Felhasználási hőmérséklet: 0 és +30°C között\*
- Optimális ragasztási hőmérséklet: +15 és +20°C között
- Optimális páratartalom: 60%
- Csomagolás hőmérséklete: 0 és +25°C között

\*0°C alatti ragasztás és tömítés esetén minden esetben végezzen próbát. A termék átkötési ideje hosszabb lesz: függ a hőmérséklettől és a levegő nedvességtartalmától.

### Használati utasítás és eldolgozás:

Használat előtt kérjük olvassa el a biztonságtechnikai adatlapban foglalt, a termék alkalmazásával kapcsolatos biztonsági előírásokat!

1. Felület előkészítése:
  - a ragasztási felületnek tisztának, száraznak (pormentesnek) kell lennie. Távolítsa el a régi, laza részeket, port, rozsdát, olajat, zsírt és minden más egyéb szennyeződést, ami csökkentheti a termék tapadását.

- a felületek legjobb zsírtalanítását pl. acetonnal (United Sealants Purhabtisztító spray), vagy etanollal (üvegen, mázas felületeken, fémeken, esetleg szintetikus felületeken) érheti el. EPDM fólia esetén használjon isopropanolt.
  - A felületek kissé nedvesek lehetnek, de kerülni kell a tartósan nedves felületeket.
2. A termék előkészítése:
- alkalmazás előtt a terméket szobahőmérsékleten kell tárolni az „eltarthatóság” pontban foglaltak szerint.
3. Alkalmazás:
- A csőr végét vágja le a szükséges szélességre 45 fokos szögben.
  - Nyomja ki a tömítőanyagot mechanikus, vagy pneumatikus pisztoly segítségével.
  - A ragasztót pontokban, vagy csíkokban vigye fel a felületre arányosan elosztva.
  - A ragasztandó anyagokat illessze össze, simítsa el, nyomja rá erősen, igazítsa a végleges helyére.
  - Javítás a nyitott időn belül (15 perc – függ a hőmérséklettől, páratartalomtól) lehetséges.
  - Éppen ezért a termék folyamatos alkalmazása nem ajánlott, munkafolyamatokat érdemes szakaszosan végezni.
4. Utókezelés:
- kikeményedés előtt a felesleges anyagokat a szerszámokról, vagy kezéről eltávolíthatja pl. papírtörülőkendővel.
  - kikeményedés után a szerszámokról mechanikus úton, vagy szilikon-eltávolító segítségével, a kezéről vízzel és szappannal tudja eltávolítani.
  - soha nem mosson kezet oldószerekkel!

#### **Megjegyzések, korlátozások:**

- Alkalmazás előtt ragasztási teszt elvégzése ajánlott!
- Ne alkalmazza PE és PP ragasztására és tömítésére, PTFE-vel bevont felületeken.

#### **Eltarthatóság, tárolás és csomagolás:**

- Bontatlan, eredeti csomagolásban a gyártástól számított 18 hónap, 0 és +25°C között, száraz, fagymentes helyen tárolva.
- 600ml fólia - 12db / karton

#### **Munkavédelmi előírások:** A szokásos munkahigiéniai előírások betartása.

Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását. Minden megadott műszaki paraméter, adat laboratóriumi teszteken alapul, mely megfelel a belső gyártói szabványnak. Ezek az adatok erősen függenek a termék kikeményedési körülményeitől: például a környezeti-, és felületi hőmérséklettől, a felhordó szerszámok minőségétől, továbbá a felhasználó személyétől, szaktudásától! Kivitelezés előtt összeférhetőségi tesztet kell végezni.