

**Araldit® 2011 (Araldit AW 106/ Haerter HV 953 U)  
Univerzális felhasználású, lágy,  
mézszerű, epoxi bázisú ragasztó**

- Nagy húzónyíró- és lefejtőszilárdsággal rendelkezik
- Szívós és rugalmas
- Dinamikus terheléssel szemben nagyon ellenálló
- A legtöbb anyagféleséghez kitűnően tapad

**Tulajdonságok:** Az Araldit 2011 szobahőmérsékleten keményedő, mézszínű, kétkomponenses ragasztó, melyet 50 vagy 200 ml-es kartusban szállítunk. A kartusra statikus keverőcső csatlakoztatható. A ragasztó egy pisztoly segítségével nyomható ki a kartusból, így a keverőcsőből már összekeverve jön ki.  
Ez a ragasztó tubusos formában is kapható (300g). Az Araldit AW 106 és a Haerter HV 953 U elnevezéssel a komponensek 1 kg-os, illetve 0,8 kg-os csomagolásban is kaphatók.

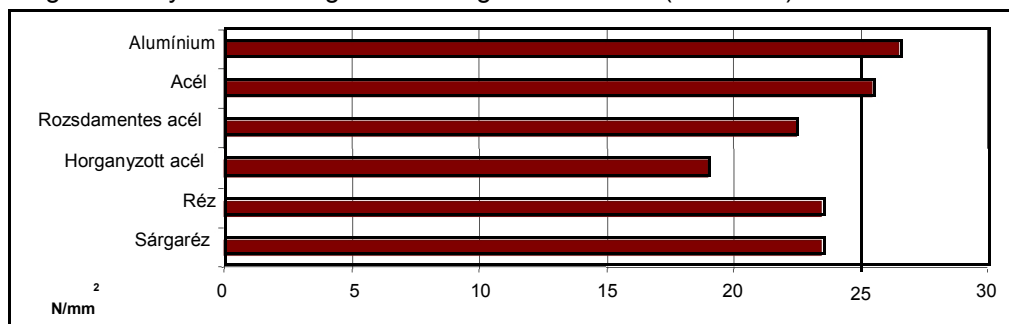
**Felhasználási idő:** 25 °C-on 100 perc.

**Feldolgozás:** A jó minőségű ragasztás előfeltétele a felületkezelés, mely zsírtalanításból és érdesítésből áll. Zsírtalanításhoz egy jó oldószer szükséges (pl. acetone, triklóretilén), benzine, lakkhígító nem alkalmas. A műanyagokat alkohollal zsírtalanítjuk. Az érdesítést újabb zsírtalanításnak kell követni. Az optimális, és egyben leggazdaságosabb rétegvastagság a ragasztóból 0,05 és 0,1 mm között van.

| <b>Keverési arány:</b> | <b>Keverési arány</b>     | <b>Súlyarány</b> | <b>Térfogatarány</b> |
|------------------------|---------------------------|------------------|----------------------|
|                        | Araldit 2011/A (AW 106)   | 100              | 100                  |
|                        | Araldit 2011/B (HV 953 U) | 80               | 100                  |

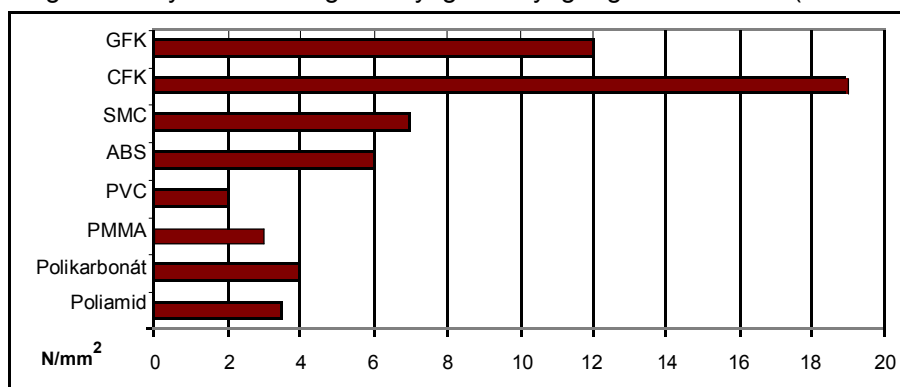
| <b>Keményedési idő:</b> | <b>Hőmérséklet</b>  | <b>°C</b> | <b>10</b>  | <b>15</b> | <b>23</b> | <b>40</b> | <b>60</b> | <b>100</b> |
|-------------------------|---|-----------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
|                         |   |           | <b>1 N/mm<sup>2</sup> húzónyíró szilárdságot eléri</b> | Óra       | 24        | 12        | 7         | 2          |
|                         |   | perc      | -  | -         | -         | -         | 30        | 6          |
|                         | <b>Húzónyíró szilárdság nagyobb, mint 10 N/mm<sup>2</sup></b> | óra       | 36   | 18        | 10        | 3         | -         | -          |
|                         |   | perc      | -  | -         | -         | -         | 45        | 7          |

**Jellemző tulajdonságok:** Átlagos húzónyíró szilárdság fém-fém ragasztás esetén (ISO 4587)



**Húzónyíró szilárdság  
műanyagok  
ragasztásnál  
(ISO 4587)**

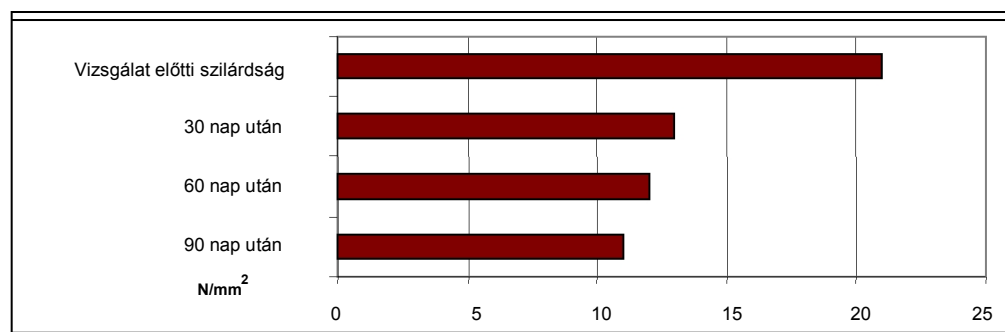
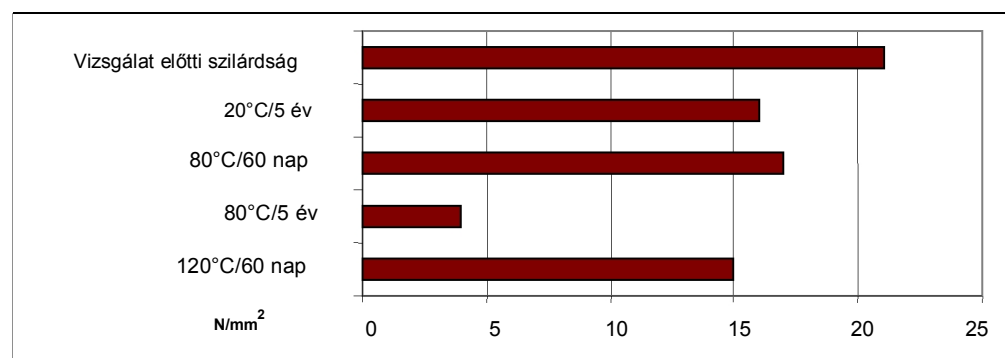
Átlagos húzónyíró szilárdság műanyag-műanyag ragasztás esetén (ISO 4587)



**Üvegesedési hőmérséklet:** ca. 45°C  
**Lefejtőszilárdság (ISO 4578):** 5 N/mm<sup>2</sup>  
**Átütési szilárdság (50 Hz 24°C):** 22-24 kV/mm  
**Hővezető képesség (ISO 8894/90):** 0,22 W/mK

**Húzónyíró  
szilárdság a  
hőmérséklet  
függvényében:**

| °C                | -60 | -40 | -20 | 0  | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 |
|-------------------|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|-----|
| N/mm <sup>2</sup> | 18  | 18  | 18  | 20 | 21 | 21 | 12 | 8  | 4   |

**Húzónyíró  
szilárdság trópusi  
klímában történt  
öregbítés után:**

**Húzónyíró  
szilárdság  
hőöregbítés után:**


A próbatetek 16 óra/40°C keményítéssel készültek.

Ha a B komponens (HV 953 U) arányát a 80 súlyegységről 100-120-ig megnöveljük, a ragasztó rugalmassága megnő, de hőállósága, vízállósága csökken.

A felhasználásra vonatkozó információink, tanácsadásunk legjobb tudásunk szerint történik. Ez nem mentesíti Önöket azonban attól, hogy saját kísérletekkel vizsgálják meg azt, hogy az általunk szállított termékek tökéletesen megfelelnek-e az Önök által elvégezni kívánt technológiai eljárásnak, illetve feladatnak. Az alkalmazás, feldolgozás a mi felügyeletünk nélkül, és ezért kizárólag az Önök felelősségére történik. Mi biztosítjuk termékeink kifogástalan minőségét, általános eladásra és szállításra vonatkozó feltételeink szerint.