

TERMÉKLEÍRÁS

Technológia	Akril
Vegyvi alapanyag	Dimetakrilát észter
Megjelenés (folyadék)	Kék folyadék ^{LMS}
Fluoreszcencia	Floureszkál UV fényben ^{LMS}
Komponensek száma	Egykomponensű, keverést nem igényel
Viszkozitás	Közepes, tixotróp
Kikeményedés	Anaerob
Másodlagos kikeményedés	Aktivátorral
Alkalmazás	Csavaröngzítés
Szilárdság	Közepes

Az adatlap a "Gyártási idő" részben közzétett gyártású termékekre vonatkozik

LOCTITE® 243™ kéziszerszámokkal könnyen szétszerelhető menetes rögzítőelemek tömítésére és rögzítésére kifejlesztett anyag. A termék levegőtől elzárt, szoros illeszkedésű fémfelületek között keményedik ki és meggátolja a rázkódás hatására történő meglazulást vagy szivárgást. A LOCTITE® 243™ tixotróp tulajdonsága csökkenti az anyag lefolyását a felületekről a használat során. LOCTITE® 243™ erős kötést biztosít, nemcsak aktív fémeken (pl.: sárgaréz, vörösréz), hanem felületkezelt anyagokon, mint a rozsdamentes acél vagy a kezelt felületek. A termék magas hőmérsékleten és enyhén olajos felületen is működik. Kisebb felületi szennyeződések, olajfélék, vágóolaj, kenőanyagok, anti-korróziós és védőfolyadékok jelenlétében is használható.

Nemzetközi NSF

NSF P1-es élelmiszeri tanúsítvánnyal rendelkezik. Ne érintkezzen közvetlen élelmiszerekkel, de élelmiszer környezetében használható. **Megjegyzés:** Ez egy regionális jóváhagyás. Kérem lépjen kapcsolatba a helyi Műszaki Szolgáltató Központtal a további információkért és részletekért.

NSF International

Megfelel az ANSI/NSF Standard 61 előírásnak, használható kereskedelmi és lakossági ivóvíz rendszerekhez, nem meghaladva a 82° C-ot. **Megjegyzés:** Ez egy regionális jóváhagyás. További információkért lépjen kapcsolatba a helyi Műszaki Szolgáltató Központtal.

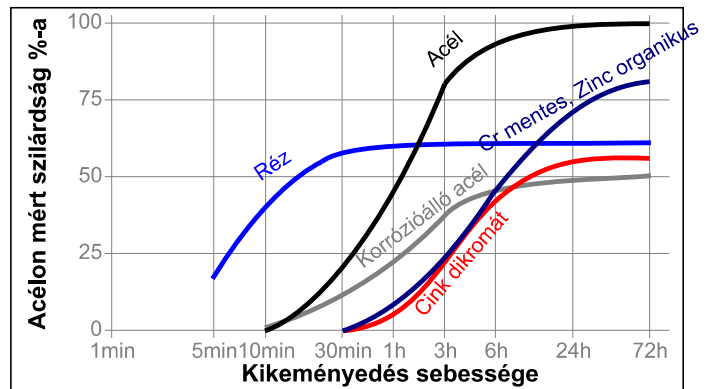
KIKEMÉNYEDÉS ELŐTTI JELLEMZŐK

Sűrűség 25 °C-on 1,08
 Lobbanáspont - Biztonsági adatlap
 Viszkozitás, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):
 Orsó 3, fordulatszám 20 /perc 1 300-3 000^{LMS}
 Viszkozitás, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP):
 Cone 35/2°Ti 129 s⁻¹ 350

JELLEMZŐ KIKEMÉNYEDÉSI TULAJDONSÁGOK

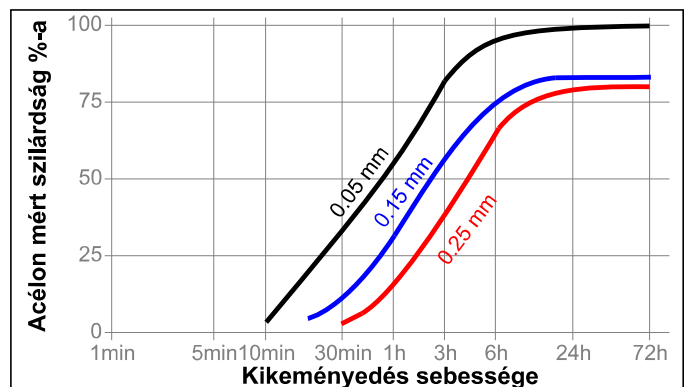
Kikeményedési sebesség - Anyagtípus

A kikeményedés sebessége függ az anyag típusától. Az alábbi grafikon mutatja az oldónyomatékok az idő függvényében különböző anyagú M10-es csavarokon és anyákon ISO 10964 szerint vizsgálva.



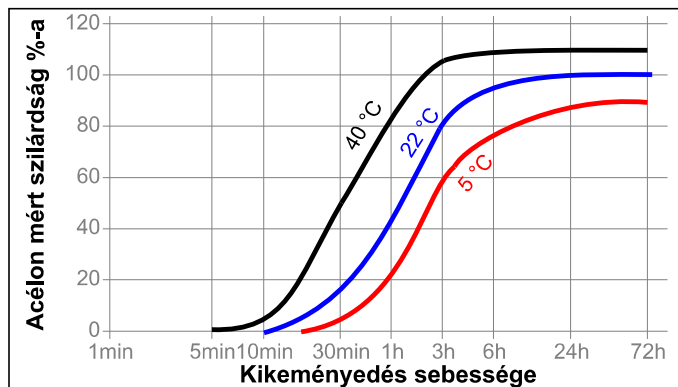
Kikeményedési sebesség - Részméret

A kikeményedés sebessége függ a részmérettől. A menetes kötőelemek részmérete függ a menet típusától, minőségétől és méretétől. Az alábbi grafikon mutatja a nyírószilárdságot az idő függvényében acél próbadarabokon különböző részméretek mellett ISO 10123 szerint vizsgálva.



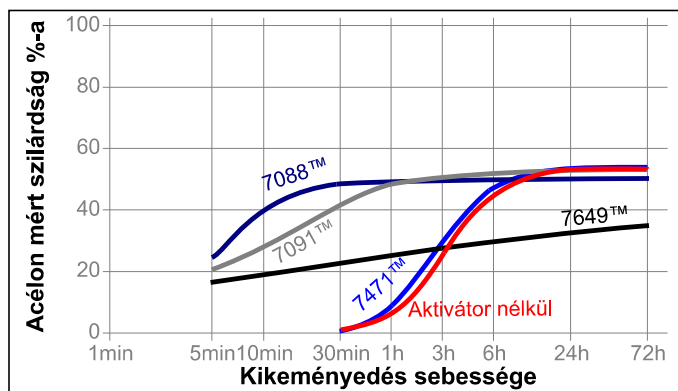
Kikeményedési sebesség - Hőmérséklet

A kikeményedési sebesség függ a hőmérséklettől. Az alábbi grafikon mutatja az oldónyomatékot az idő függvényében különböző hőmérsékleteken M10-es csavarokon és anyákon ISO 10964



Kikeményedési sebesség - Aktivátorral

Amikor a kikeményedési idő túl hosszú vagy nagy a rész méret, aktivátor alkalmazása a felületen megnöveli a kikeményedési sebességét. Az alábbi grafikon mutatja az oldónyomatékot Activator 7471™, 7649™, 7088™ és 7091™ használata mellett M10-es cink dikromáttal bevont acél csavarokon és anyákon ISO 10964 szerint vizsgálva.



JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK A KIKEMÉNYEDÉS UTÁN

A ragasztó tulajdonságai

Kikeményítési idő: 24 óra 22°C-on

Oldónyomaték, ISO 10964, előfeszítés nélkül:

M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyák	N·m	26
	(lb.in.)	(230)
M6 black oxide bolts and steel nuts	N·m	3
	(lb.in.)	(26)
M16 black oxide steel bolts and mild steel nuts	N·m	44
	(lb.in.)	(390)
3/8 x 16 acél anyák és csavarok	N·m	12
	(lb.in.)	(106)

Továbbforgató nyomaték 180°-on, ISO 10964, előfeszítés nélkül:

M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyák	N·m	5
	(lb.in.)	(40)
M6 black oxide bolts and steel nuts	N·m	1
	(lb.in.)	(8)
M16 black oxide steel bolts and mild steel nuts	N·m	13
	(lb.in.)	(115)
3/8 x 16 acél anyák és csavarok	N·m	3
	(lb.in.)	(26)

Oldónyomaték, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyák	N·m	24
	(lb.in.)	(210)
3/8 x 16 acél anyák és csavarok	N·m	15
	(lb.in.)	(130)

Továbbforgató nyomaték 180°-on, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyák	N·m	4
	(lb.in.)	(35)
3/8 x 16 acél anyák és csavarok	N·m	3,5
	(lb.in.)	(30)

Nyomó-nyírószilárdság, ISO 10123:

Acél csapok és hüvelyek	N/mm ²	≥7,6 ^{MS}
	(psi)	(≥1 100)

Kikeményedés 1 hét 22 °C-on

Oldónyomaték, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

M10 cink-foszfát anyák és csavarok	N·m	26
	(lb.in.)	(230)
M10 rozsdamentes acél csavarok és anyák	N·m	17
	(lb.in.)	(150)

JELLEMZŐ KÖRNYEZETI ELLENÁLLÓKÉPESSÉG

Kikeményítési idő: 1 hét 22°C-on

Oldási nyomaték:

M10-es cink foszfát bevont acél csavarokon és anyákon

Meleg szilárdság

Adott hőmérsékleten tesztelve