



Technikai adatlap

United Sealants MMA RAPID műanyag ragasztó

Termékleírás:

A United Sealants MMA Rapid műanyag ragasztó, gyorskötésű (3 perc), beige színű, 2 komponensű metakrilát ragasztó 1:1 keverési arányban, nagy szilárdságú szerkezeti ragasztásra. A termék széles tapadási spektrumának köszönhetően alkalmas kompozitok, műanyagok és fémek széles körének ragasztására, felület-előkészítési alapozó nélkül. Ezenkívül a termék kiváló ütés-, lefejtés-, nyomás-, és öregedésállóságot kínál a kötési reakció befejeződése után, lehetővé téve az összetett követelmények teljesítését is.

Tulajdonságok komponensenként:

	<i>GYANTA (ragasztó)</i>	<i>EDZŐ (Aktivátor)</i>
Szín:	fehér	beige
Viszkózitás* (mPas)	50.000 – 70.000	30.000 – 50.000
Keverési arány A:B (űrtartalom)		1:1
Keverési arány A:B (tömeg)		1:1
Sűrűség** (g/ml):	1,00 -1,03	0,98 – 1,00
Lobbanáspont*** (°C):		+10
Réskitöltés (mm):		0,25-5

*25°C Brookfield

**DIN 53217. 2. rész sűrűségű gömbmodell 475 / III.

***DIN 51755

Tulajdonságok (megkötött ragasztó):

Szín:	bézs
Feldolgozási idő (perc):	4-7
Rögzítési idő (perc):	18-24
Végzilárdság (h) után:	24
Sűrűség* (g/ml):	1
Hőállóság (°C):	-40 és +100 között
Szakadási nyúlás** (0/a):	25-30

*Elméleti számítás az egyes komponensek sűrűségéből

**ASTM D638 / DIN ISO 6892 szerint mérve

Szakítószilárdság:

<i>Aljakatok</i>	<i>Szakítószilárdság [N/mm²]</i>
Üvegszállal erősített műanyag	8-9
PVC	22-23
ABS	13-14
Hidegen hengerelt acél	21
Alumínium	22
Rozsdamentes acél	23-24
Akrilát	23

*GLUETEC AA-310 szerint tesztelve

Alapfelületek:

<i>Fémek</i>		<i>Műanyagok</i>		<i>Kompozit anyagok</i>	
Alumínium	✓	Akrilátok	✓	Vinyl	✓
Rozsdamentes fém	✓	Sztirének	✓	Szénszál	✓
Szerkezeti fém	✓	ABS műanyag	✓	Poliészter (DCPD)	✓
Porszórt fémek	✓	PVC/CPVC	✓	Poliuretánok	✓
Galvanizált fémek	✓	Poliamid/Nylon	✓	GRP/FRP	✓
		Polietilén	✗		
		Polipropilén	✗		
		PTFE (Teflon)	✗		
		Poliacetán	✗		

Alkalmazás, felhasználás:

Alapfelület állapota és előkészítése:

Tiszta, száraz, por- és zsírmentes. Laza részeket el kell távolítani a megfelelő tapadás érdekében. A poros felületek rontják a tapadást, és a szilárd, tartós csatlakozás kialakítását. A nem tipikus felületeken javasoljuk előzetes tapadási próba elvégzését. A már megszilárdult ragasztót csak mechanikusan tudjuk eltávolítani.

Fémek:

1. Használjon tiszta szövetanyagot, és acetont, vagy izopropanol segítségével portalanítsa és zsírtalanítsa a felületet.
2. Érdemes a felületet csiszolópapírral megdörzsölni, hogy a ragasztó tapadóerejét növeljük.
3. Ismétlje meg az első lépést.

Műanyagok és kompozitok:

1. Használjon tiszta szövetanyagot, és acetont, vagy izopropanol segítségével portalanítsa és zsírtalanítsa a felületet.
2. Érdemes a felületet csiszolópapírral megdörzsölni, hogy a ragasztó tapadóerejét növeljük.
3. Ismétlje meg az első lépést.

Ne használjon gázolajat, vagy alacsony minőségű alkoholt a felület előkészítésére!

Ragasztás:

Az optimális felhasználási hőmérséklet +18°C - +25°C között. Alacsonyabb, vagy magasabb hőmérséklet befolyásolja a felhasználási-, és kötési időt. Minden egyes használat előtt győződjön meg arról, hogy a mixer megfelelően van e csatlakoztatva a kartusra. Biztosnak kell lennie abban, hogy a ragasztandó felületek tiszták, szárazak, por-, olaj-, és zsírmentesek. Laza részeket, régi festék maradványokat el kell távolítani a megfelelő tapadás érdekében. A poros felületek rontják a tapadást, és a szilárd, tartós csatlakozás kialakítását. A nem tipikus felületeken javasoljuk előzetes tapadási próba elvégzését. A már megszilárdult ragasztót csak mechanikusan tudjuk eltávolítani. A ragasztandó felületekre való felhordás előtt, a két komponens teljes keveredésének biztosításához elengedhetetlen, hogy a ragasztóból kis mennyiséget kinyomjunk, ellenkező esetben a ragasztási tulajdonságok nem lesznek megfelelőek. Az ragasztott anyagok utólagos illesztését a feldolgozási időn belül kell elvégezni. A feldolgozási idő letelte után a ragasztót nem érheti mechanikai igénybevétel a teljes kikeményedésig, ellenkező esetben a tapadási tulajdonságok megváltoznak. A ragasztóanyag komponensek valamint az összekevert ragasztóanyagok maradványait távolítsa el megfelelő tisztítószerezrel, mielőtt a ragasztóanyag megkeményedik. A keverő csővéget használat után távolítsa el, dobja ki és bizonyosodjon meg róla, hogy az ikerfecskendő végén nem érintkeznek egymással a ragasztóanyag komponensei. Zárja le az ikerfecskendőt. Ha további kérdései vannak a termékkel, vagy annak alkalmazásával kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba az alkalmazástechnikusunkkal.

Csomagolás:	6db/karton
Szín:	beige
Kiszerezés:	25ml ikerfecskendő, ___g
Cikkszám:	3150

Eltarthatóság és tárolás:

A gyártástól számított 9 hónapig bontatlan csomagolásban, álló helyzetben, hűvös, és száraz helyen, +2°C és +25°C közötti hőmérsékleten tárolva. Amennyiben a terméket nem az előírt feltételeknek megfelelően, illetve környezetben tárolja, úgy a termék eltarthatósági ideje csökken, technikai paraméterei romolhatnak. Felbontás után, lehetőség szerint mielőbb használja el. Szállítással, tárolással és felhasználással kapcsolatban további információkat a termék biztonságtechnikai adatlapjában (MSDS) talál.

Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.

Neosil Ker. és Szolg Kft. H-2142 Nagytarcsa Ganz Ábrahám út 3. Tel.: +36 30 966 80 65 neosil@neosil.hu,
www.neosil.hu